

Seznam chybových kódů pro:

výškově stavitelné podnože LAMBDA, LAMBDA DUO, LAMBDA BT, BETA

(TC15S, TC15P & TC16P)

* Resetovací postup: Stiskněte současně tlačítka nahoru a dolů, dokud rám nedosáhne nejnižší polohy.

Po dokončení procesu resetování a uvolnění tlačítek nahoru a dolů zazní zvukový signál.

| Číslo kódu | Počet pípnutí | Ochrana | Situace | Řešení |
|------------|---|---|--|--|
| E00 | Bez pípnutí | Reset není úplně dokončen | Postup resetování není plně dokončen. (Pokud je stůl v pozici 100 mm od nejnižší polohy nebo méně, stůl nelze synchronizovat během procesu resetování) | 1) Ujistěte se, že je podnož zcela resetována. |
| E01 | 3 pípnutí, 3 pípnutí během provozu, než je stůl ve výchozí pozici | Ochrana proti nadužívání | Pohyb rámu 300 sekund nepřetržitě, nebo časté používání tlačítka aktivující ochranu proti přehřátí. | 1) Nastavení výšky stolu se obnoví po 3 minutách v pohotovostním režimu modus. Po tomto pohotovostním režimu by měl stůl fungovat znovu. |
| E02 | 2 pípnutí | Ochrana nevyváženosti | Rozdíl mezi dvěma sloupky je více než 10 mm. | 1) Proveďte reset * a ovládejte stůl. 2) Pokud stůl stále nelze normálně provozovat, pak se ujistěte, že je stůl skutečně uvolněný. Poté proveďte další reset. |
| E03 | Bez pípnutí. Změna o 40 mm, bez nebo se stiskem tlačítka | Antikolizní ochrana | Přívod elektrického proudu bude zastaven, pokud se odjeví nadměrná odchylka ve spotřebě | 1) Pokud se neobjeví žádná překážka, stůl se poté zprovozní. 2) Pokud se vyskytne nějaká překážka: odstraňte překážku a stůl je funkční. |
| E04 | Bez pípnutí. Změna o 40 mm, bez nebo se stiskem tlačítka | Antikolizní ochrana | Zjištění, zda stůl narazil do předmětu, je nestabilní nebo se pohnul a vychýlil během užívání. | |
| E11 | 5 pípnutí | ochrana motoru M1 proti přetížení elektrického proudu | Sloupek M1 (motor 1) je přetížený | 1) Ze stolu odstraňte těžké břemeno (pokud existuje) a sklopte jej tak, abyste snížili spotřebu elektrické energie k polohování stolu |
| E12 | 5 pípnutí | ochrana motoru M2 proti přetížení elektrického proudu | Sloupek M2 (motor 2) je přetížený | 2) Pokud stůl stále nelze normálně provozovat, proveďte reset * a obsluhujte stůl. 3) Pokud reset * nelze provést nebo chyba stále trvá, pak sloupek může být vadný. Po výměně slouku M1 / M2 proveďte reset * a bude možné opět stůl užívat. |
| E21 | 1 dlouhé pípnutí (2 sekundy) | Žádný halový senzor z M1 | Je detekován pouze proud, žádný halový senzor. Sloupek se nehýbe. | 1) Proveďte reset* a ovládejte stůl. 2) Pokud reset * nelze provést nebo chyba stále trvá, pak může být sloupek vadný. Po výměně sloupku M1 / M2 proveďte reset * a ovládejte stůl. |
| E22 | 1 dlouhé pípnutí (2 sekundy) | Žádný halový senzor z M2 | Je detekován pouze proud, žádný halový senzor. Sloupek se nehýbe. | |
| E23 | 1 dlouhé pípnutí (2 sekundy) | Žádný halový senzor z M3 | Je detekován pouze proud, žádný halový senzor. Sloupek se nehýbe. | |
| E31 | 4 pípnutí | Bez elektrického proudu v M1 | Z přístroje nebyl detekován žádný proud ve sloupku M1 (motor 1). Jeden sloupek se nepohybuje a ostatní sloupky se mírně třesou. | 1) Zkontrolujte, zda jsou konektory sloupku dobře připojeny, povedte reset * a obsluhujte stůl. 2) Pokud reset * nelze provést nebo chyba stále trvá, pak sloupek může být vadný. Po výměně slouku M1 / M2 / M3, proveďte reset * a ovládejte stůl. |
| E32 | 4 pípnutí | Bez elektrického proudu v M2 | Z přístroje nebyl detekován žádný proud ve sloupku M2 (motor 2). Jeden sloupek se nepohybuje a ostatní sloupky se mírně třesou. | |
| E33 | 4 pípnutí | Bez elektrického proudu v M3 | Z přístroje nebyl detekován žádný proud ve sloupku M2 (motor 2). Jeden sloupek se nepohybuje a ostatní sloupky se mírně třesou. | |
| | bez pípnutí | Bez elektrického proudu | Rám se nepohybuje a zelená kontrolka na kontrolním ovladači nesvítí. | Ujistěte se, že je zástrčka správně připojena v zásuvce elektrického proudu. |